

SR5

Jonction autobloquée

Ø ext. de 40 à 315 mm

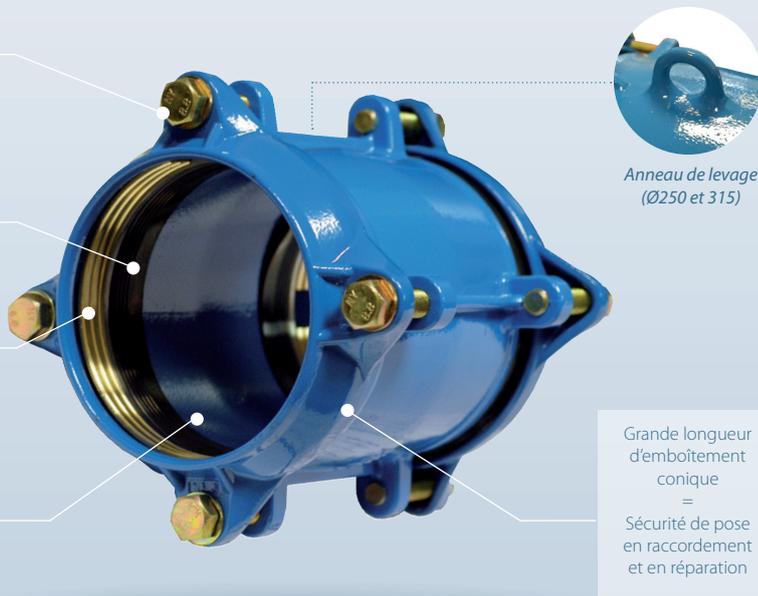
RÉSEAU

Serrage dissocié du Ø160 à 315 pour une mise en œuvre facilitée

Décalage angulaire jusqu'à 6° pour chaque tube

Bague de crampage assurant l'autoblocage

Corps sans butée intérieure permettant la jonction de tubes de même diamètre et le coulisement des tubes



Anneau de levage (Ø250 et 315)

Grande longueur d'emboîtement conique = Sécurité de pose en raccordement et en réparation

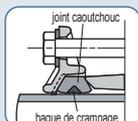
Serrage suivant préconisation inscrite sur l'étiquette collée sur le produit au couple de serrage. Vérification par clé dynamométrique ou butée.

PRODUIT

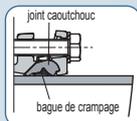
- ▶ Autoblocage du tube = **Suppression du massif béton** donc rapidité de montage
- ▶ Grande longueur d'emboîtement = **Sécurité de pose**
- ▶ Raccord économique, assemblé et prêt à la mise en œuvre, **sans outillage spécifique**
- ▶ **Serrage dissocié** pour une mise en œuvre plus aisée

FOCUS | ÉTANCHÉITÉ ET BLOCAGE

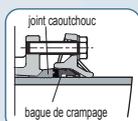
De Ø40 à 140 ext.



Ø180 ext.



Ø160 et du Ø200 à Ø315 ext.

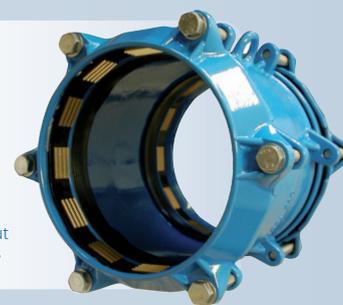


JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

2 joints larges HUOT logés dans les brides de serrage

CRAMPAGE

Du Ø225 au Ø315 : Les inserts de crampage sont espacés pour que lors du serrage, ils ne forment qu'un tout avec une performance optimale



Champ d'application - Nous consulter pour les compatibilités

PE80 PN16 et 12,5
 PVC PN16 et 25
 PE100 PN16 PN10
 PVC Biorienté

Tubes PE norme NF T54-063 - EN 12201
 Tubes PVC normes NF T54-016 et NF EN 1452

Corps	fonte EN GJS - NF EN 1563
Bride	fonte EN GJS - NF EN 1563
Joint d'étanchéité	caoutchouc - NF EN 681-1 - température du fluide inférieure à 40°C
Bague de crampage	bague laiton NF EN 1216X de Ø40 à 110 - bague NF EN 1982 de Ø125 à 315
Visserie	acier zingué bichromaté NF E 25-032 / variante : acier inoxydable classe A2 (304)
Protection anti-corrosion	époxy, 300 microns

Tests d'étanchéité et de dépression suivant EN 12842 (excepté Ø63 et 140)
 Les certificats d'essai réalisés suivant les normes en vigueur sont disponibles sur simple demande.

EPOXY
300
microns

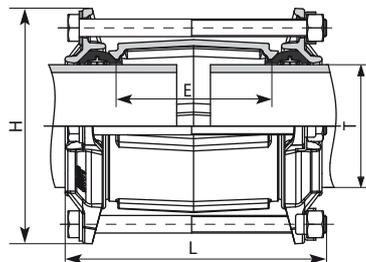
JOINT
LARGE

PRESSION
16
BARS

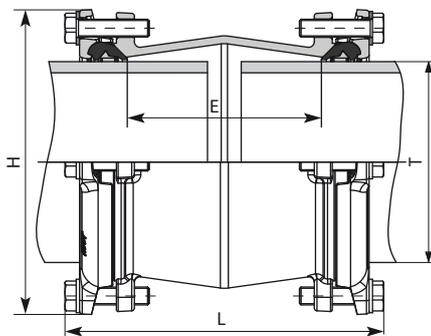
DÉCALAGE
ANGULAIRE
≤ 6°

Jonction autobloquée

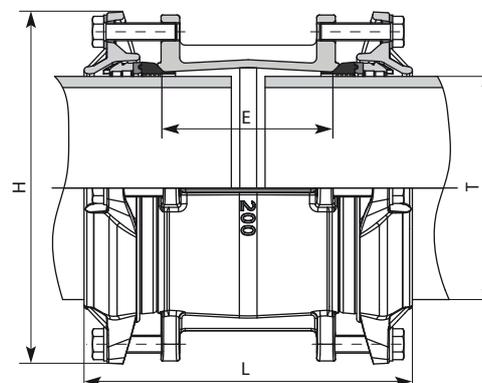
Ø ext. de 40 à 315 mm



Ø40 à Ø140 ext.



Ø180 ext.



Ø160 et du Ø200 à Ø315 ext.

Code		T Tube Ø ext. (mm)	Visserie		E (mm)	L (mm)	H (mm)	Poids (kg)
Vis stand.	Vis inox		Taille	Qté				
9005.40	9005.40I	40	M12	2	45	108	118	1,12
9005.50	9005.50I	50	M12	2	48	110	127	1,32
9005.63	9005.63I	63	M16	2	130	231	162	3,55
9005.75	9005.75I	75	M14	2	65	148	168	2,57
9005.90	9005.90I	90	M16	4	130	231	190	5,66
9005.110	9005.110I	110	M16	4	140	223	211	6,55
9005.125	9005.125I	125	M16	4	140	233	235	7,09
9005.140	9005.140I	140	M16	4	150	243	240	7,84
9005.160	9005.160I	160	M16	8	142	269	262	7,87
9005.180	9005.180I	180	M16	8	175	284	273	11,54
9005.200	9005.200I	200	M16	8	150	292	316	12,21
9005.225	9005.225I	225	M16	12	156	321	341	21,44
9005.250	9005.250I	250	M16	12	162	334	366	24,05
9005.315	9005.315I	315	M16	12	176	353	433	32,92

B Serrage en butée mécanique

NOTICE
PRODUIT



VIDÉOS
PRODUIT



CONSEILS DE POSE

EMBOÏTEMENT

Emboîter le tube au-delà du joint
Réserver un espace "e" pour faciliter
le serrage



Pour mesurer l'espace "e",
marquer le tube quand
il est à fond et effectuez
un retrait de 15 à 20 mm

